



中华人民共和国国家标准

GB 5926~5945—86

QB/T 3814~3833-99

轻工产品金属镀层和化学处理层的 测试方法

Testing method of the metal deposits and conversion
coatings of the light industrial products

1986-03-11发布

1986-12-01实施

国家标准局 批准

目 录

3814 GB 5926—86	轻工产品金属镀层和化学处理层的外观质量测试方法	(1)
3815 GB 5927—86	轻工产品金属镀层的厚度测试方法 计时液流法	(3)
3816 GB 5928—86	轻工产品金属镀层和铝氧化膜的厚度测试方法 测重法	(10)
3819 GB 5929—86	轻工产品金属镀层和化学处理层的厚度测试方法 金相显微镜法	(12)
3818 GB 5930—86	轻工产品金属镀层的厚度测试方法 点滴法	(14)
3819 GB 5931—86	轻工产品金属镀层和化学处理层的厚度测试方法 β 射线反向散射法	(17)
3820 GB 5932—86	轻工产品金属镀层和化学处理层的耐磨试验方法	(27)
3821 GB 5933—86	轻工产品金属镀层的结合强度测试方法	(28)
3822 GB 5934—86	轻工产品金属镀层的硬度测试方法 显微硬度法	(31)
3823 GB 5935—86	轻工产品金属镀层的孔隙率测试方法	(33)
3824 GB 5936—86	轻工产品黑色金属化学保护层的测试方法 浸渍点滴法	(37)
3825 GB 5937—86	轻工产品镀锌白色钝化膜的存在试验及耐腐蚀试验方法	(38)
3826 GB 5938—86	轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS) 法	(39)
3827 GB 5939—86	轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验 (ASS) 法	(42)
3828 GB 5940—86	轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验 (CASS) 法	(43)
3829 GB 5941—86	轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 腐蚀膏试验 (CORR) 法	(46)
3830 GB 5942—86	轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 二氧化硫试验法	(48)
3831 GB 5943—86	轻工产品金属镀层和化学处理层的抗变色腐蚀试验方法 硫化氢试验法	(51)
3832 GB 5944—86	轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价	(53)
3833 GB 5945—86	轻工产品铝或铝合金氧化处理层的测试方法	(56)